

日 本 国 特 許 庁 27.12.02
JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 24 JAN 2003

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2002年 4月26日

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-126972

[ST.10/C]:

[JP 2002-126972]

出 願 人

Applicant(s):

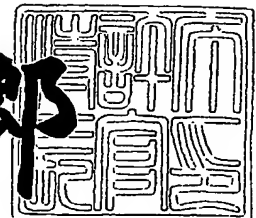
東京エレクトロン株式会社

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2002年11月 5日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

太田信一郎



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特2002-3087669

【書類名】 特許願

【整理番号】 JPP023064

【提出日】 平成14年 4月26日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 H01L 21/00
G03F 7/16

【発明者】

【住所又は居所】 東京都港区赤坂五丁目3番6号TBS放送センター東京
エレクトロン株式会社内

【氏名】 稲田 博一

【発明者】

【住所又は居所】 東京都港区赤坂五丁目3番6号TBS放送センター東京
エレクトロン株式会社内

【氏名】 木下 尚文

【特許出願人】

【識別番号】 000219967

【氏名又は名称】 東京エレクトロン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100096644

【弁理士】

【氏名又は名称】 中本 菊彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003403

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 基板処理装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 被処理基板を回転可能に保持する回転保持手段と、

上記回転保持手段にて保持された上記被処理基板の表面に処理液を供給する複数の処理液供給ノズルと、

上記各処理液供給ノズルを、上記回転保持手段の側方の待機位置に保持する待機保持手段と、

上記待機保持手段にて保持される上記処理液供給ノズルの任意の 1 つを着脱可能に把持して上記被処理基板の上方へ搬送する搬送手段と、を具備する基板処理装置において、

上記各処理液供給ノズルを、上記回転保持手段の回転中心と上記待機保持手段に適宜間隔をおいて設けられたノズル保持用開口部とを結ぶ直線上に沿設すると共に、各処理液供給ノズルと処理液供給源とを接続する可撓性を有する供給管路を、直線の延長線に沿って配設してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 2】 請求項 1 記載の基板処理装置において、

上記待機保持手段は、ノズル保持用開口部と隣接する位置に、処理液供給ノズルの噴頭の側面に当接する配置角度規制壁を立設してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 3】 請求項 1 又は 2 記載の基板処理装置において、

上記待機保持手段に、処理液供給ノズルの両側面に係合する水平移動防止体を設け、上記処理液供給ノズルに、上記水平移動防止体の両端部に係合する垂直移動防止用突起を突設してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 4】 請求項 3 記載の基板処理装置において、

上記水平移動防止体に、処理液供給ノズルの固定用の吸着固定手段を配設し、処理液供給ノズルにおける上記吸着固定手段と対向する部位に、被吸着板を装着してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 5】 請求項 1 ないし 4 のいずれかに記載の基板処理装置において

上記処理液供給ノズルの上面に、搬送手段に設けられた把持チャックが係脱可能に係合する把持用凹部を設けると共に、把持チャックに隣接して設けられた位置決め用ピンが嵌合可能な位置決め用凹部を設けてなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 6】 請求項 1 ないし 5 のいずれかに記載の基板処理装置において

上記待機保持手段は、ノズル保持用開口部に、処理液の溶剤を貯留する溶剤雰囲気空間部を形成し、上記ノズル保持用開口部に連通して下方に垂下されるドレイン管路の下端部を、排液・排気管路内に臨設すると共に、排液・排気管路の底部に設けられた凹所内に配設して、ドレイン管路を流れる排液を凹所からオーバーフローさせて排出させるように形成してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【請求項 7】 請求項 6 記載の基板処理装置において、

上記排液・排気管路を、回転保持手段と該回転保持手段にて保持される被処理基板の側方及び下方を包囲する容器の底部に設けられた排出口に接続すると共に、排液・排気管路の底部を一方に向けて傾斜してなる、ことを特徴とする基板処理装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

この発明は、基板処理装置に関するもので、例えば半導体ウエハやLCD基板等の被処理基板を回転させて異なる種類の処理液を供給して処理を施す基板処理装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

一般に、半導体ウエハの製造工程においては、半導体ウエハやLCD基板等の被処理用の基板表面に、レジストのパターンを形成するために、フォトリソグラフィ技術が用いられている。このフォトリソグラフィ技術は、基板の表面にレジスト液を塗布するレジスト塗布工程と、形成されたレジスト膜に回路パターンを

露光する露光処理工程と、露光処理後の基板に現像液を供給する現像処理工程とを有している。

【0003】

上記レジスト塗布工程においては、レジスト液の溶剤を回転する基板表面に供給（滴下、吐出）して溶剤膜を形成した後、基板表面にレジスト液を供給（滴下、吐出）して、基板表面にレジスト膜が形成される。この際、異なる種類のレジスト液を目的に応じて使用し、基板表面に複数層のレジスト膜が形成される。

【0004】

従来のレジスト塗布処理装置は、図11及び図12に示すように、被処理基板例えば半導体ウエハW（以下にウエハWという）を回転可能に保持するスピンドル50と、スピンドル50にて保持されたウエハWの表面に処理液であるレジスト液を供給する複数例えば10個の処理液供給ノズル60Aと、各処理液供給ノズル60Aを、スピンドル50の側方の待機位置に適宜間隔をおいて直線上に配列して保持するソルベントバス70Aと、ソルベントバス70Aにて保持される処理液供給ノズル60Aの任意の1つを着脱可能に把持してウエハWの上方へ搬送するノズル搬送アーム80Aとを具備している。なお、ノズル搬送アーム80Aには、レジスト液の溶剤を吐出（滴下）する溶剤供給ノズル81が固定されている。また、スピンドル50とスピンドル50にて保持されるウエハWの側方及び下方には、外カップ23aと、内カップ23bとからなるカップ23が包囲されており、処理中にウエハWの外方に流出するレジスト液のミストが外方に飛散するのを防止している。なお、ソルベントバス70と反対側にはリンス液供給ノズル90の待機部91が設けられている。

【0005】

上記のように構成される基板処理装置において、各処理液供給ノズル60Aは、可撓性を有する供給管路例えば供給チューブ61Aを介して処理液供給源であるレジスト液貯留タンク62に接続されている。この場合、供給チューブ61Aは、処理液供給ノズル60Aが待機するソルベントバス70Aの保持位置と、処理液供給ノズル60Aの使用位置であるスピンドル50の回転中心Cの上方位置とを確保する長さが必要なため、図12に示すように、処理液供給ノズル6

0 A が待機するソルベントバス 7 0 A の保持位置では、供給チューブ 6 1 が上方に屈曲した状態で延びている。なお、供給チューブ 6 1 A の途中には、ポンプ 6 3 A とフィルタ 6 4 が介設されており、ポンプ 6 3 A の駆動によって所定量のレジスト液が供給（滴下、吐出）されるように構成されている。また、溶剤供給ノズル 8 1 は、可撓性を有する溶剤供給チューブ 8 1 A を介して溶剤供給源である溶剤貯留タンク 8 2 に接続されている。この場合、溶剤貯留タンク 8 2 内に供給される N 2 ガスの加圧によって、溶剤貯留タンク 8 2 内の溶剤が溶剤供給ノズル 8 1 へ圧送されるように構成されている。

【 0 0 0 6 】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、従来の基板処理装置においては、複数の処理液供給ノズル 6 0 A が、直線上に配列された状態でソルベントバス 7 0 A に保持されているため、特に、端部側に位置する処理液供給ノズル 6 0 A を使用する際に、供給チューブ 6 1 A が、隣接する処理液供給ノズル 6 0 A の供給チューブ 6 1 A と干渉して処理液供給ノズル 6 0 A の搬送に支障をきたすばかりか、待機中の処理液供給ノズル 6 0 A に位置ずれが生じる。このように、処理液供給ノズル 6 0 A に位置ずれが生じると、使用時における処理液供給ノズル 6 0 A の位置精度に誤差が生じ処理精度及び歩留まりの低下を招くという問題があった。

【 0 0 0 7 】

また、位置ずれが生じた処理液供給ノズル 6 0 A をそのまま搬送アーム 8 0 A で搬送し、再びソルベントバス 7 0 A に復帰させると、処理液供給ノズル 6 0 A は位置がずれた状態で保持されるため、待機中に処理液供給ノズル 6 0 A の供給口に残存するレジストが乾燥する虞があった。特に、乾燥し易い A r F 系のレジストにおいてはレジストの乾燥防止に細心の注意を払う必要がある。

【 0 0 0 8 】

この発明は、上記事情に鑑みてなされたもので、処理液供給ノズルの位置ずれを防止して、処理液供給ノズルの円滑な搬送を可能にすると共に、処理液供給ノズルの位置精度を高めて処理精度及び歩留まりの向上を図れるようにした基板処理装置を提供することを目的とするものである。

【 0 0 0 9 】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、この発明の基板処理装置は、被処理基板を回転可能に保持する回転保持手段と、 上記回転保持手段にて保持された上記被処理基板の表面に処理液を供給する複数の処理液供給ノズルと、 上記各処理液供給ノズルを、上記回転保持手段の側方の待機位置に保持する待機保持手段と、 上記待機保持手段にて保持される上記処理液供給ノズルの任意の1つを着脱可能に把持して上記被処理基板の上方へ搬送する搬送手段と、を具備する基板処理装置において、 上記各処理液供給ノズルを、上記回転保持手段の回転中心と上記待機保持手段に適宜間隔をおいて設けられたノズル保持用開口部とを結ぶ直線上に沿設すると共に、各処理液供給ノズルと処理液供給源とを接続する可撓性を有する供給管路を、直線の延長線に沿って配設してなる、ことを特徴とする（請求項1）。

【 0 0 1 0 】

このように構成することにより、搬送手段によって把持される処理液供給ノズルを、回転保持手段の回転中心と待機保持手段のノズル保持用開口部とを結ぶ直線上に沿って移動するので、供給管路が干渉することなく、処理液供給ノズルを待機位置と使用位置に円滑に移動することができる。したがって、処理液供給ノズルの位置ずれを防止することができると共に、処理液供給ノズルの位置精度を高めて処理精度及び歩留まりの向上を図ることができる。

【 0 0 1 1 】

この発明において、上記待機保持手段は、ノズル保持用開口部と隣接する位置に、処理液供給ノズルの噴頭の側面に当接する配置角度規制壁を立設する方が好ましい（請求項2）。

【 0 0 1 2 】

このように構成することにより、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルの噴頭の側面が配置角度規制壁に当接した状態で保持されるので、待機状態にある処理液供給ノズルが不用意に移動することがなく、位置ずれを更に確実に防止することができる。

【 0 0 1 3 】

また、上記待機保持手段に、処理液供給ノズルの両側面に係合する水平移動防止体を設け、上記処理液供給ノズルに、上記水平移動防止体の両端部に係合する垂直移動防止用突起を突設する方が好ましい（請求項3）。この場合、上記水平移動防止体に、処理液供給ノズルの固定用の吸着固定手段を配設し、処理液供給ノズルにおける上記吸着固定手段と対向する部位に、被吸着板を装着する方が好ましい（請求項4）。

【 0 0 1 4 】

このように構成することにより、処理液供給ノズルの両側面に水平移動防止体が係合するので、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルの水平方向の移動を水平移動防止体によって抑制することができ、また、処理液供給ノズルに突設された垂直移動防止用突起が、水平移動防止体の両端部に係合するので、処理液供給ノズルの垂直方向の移動すなわち浮き上がりを防止することができる（請求項3）。この場合、水平移動防止体に、処理液供給ノズルの固定用の吸着固定手段を配設し、処理液供給ノズルにおける吸着固定手段と対向する部位に、被吸着板を装着することにより、吸着固定手段が被吸着板を吸着して、処理液供給ノズルを固定するので、処理液供給ノズルの固定を強固にすることができる。したがって、処理液供給ノズルの位置ずれを更に確実に防止することができる（請求項4）。

【 0 0 1 5 】

また、上記処理液供給ノズルの上面に、搬送手段に設けられた把持チャックが係脱可能に係合する把持用凹部を設けると共に、把持チャックに隣接して設けられた位置決め用ピンが嵌合可能な位置決め用凹部を設ける方が好ましい（請求項5）。

【 0 0 1 6 】

このように構成することにより、搬送手段が処理液供給ノズルを把持する際、把持チャックと位置決め用ピンの2箇所が係合、嵌合するので、処理液供給ノズルの姿勢位置が崩れることなく、常に一定の状態に維持することができる。したがって、処理液供給ノズルの待機位置及び使用位置の位置精度を高精度に高める

ことができると共に、処理液供給ノズルの搬送を円滑に行うことができる。

【0017】

加えて、上記待機保持手段は、ノズル保持用開口部に、処理液の溶剤を貯留する溶剤雰囲気空間部を形成し、上記ノズル保持用開口部に連通して下方に垂下されるドレイン管路の下端部を、排液・排気管路内に臨設すると共に、排液・排気管路の底部に設けられた凹所内に配設して、ドレイン管路を流れる排液を凹所からオーバーフローさせて排出させるように形成する方が好ましい（請求項6）。この場合、上記排液・排気管路を、回転保持手段と該回転保持手段にて保持される被処理基板の側方及び下方を包囲する容器の底部に設けられた排出口に接続すると共に、排液・排気管路の底部を一方に向けて傾斜する方が更に好ましい（請求項7）。

【0018】

このように構成することにより、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルを処理液の溶剤雰囲気におくことができるので、待機状態にある処理液供給ノズルの供給口（吐出口、滴下口）に処理液が乾燥するのを防止することができる。処理液の排液をドレイン管路を介して排液・排気管路に流すことができる一方、排液・排気管路内を流れる排液や排気が処理液供給ノズル側に逆流するのを凹所内のオーバーフロー部のシール機構によって阻止することができる（請求項6）。この場合、排液・排気管路を、回転保持手段と該回転保持手段にて保持される被処理基板の側方及び下方を包囲する容器の底部に設けられた排出口に接続すると共に、排液・排気管路の底部を一方に向けて傾斜することにより、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルから排出される処理液の排液と、処理に供された処理液の排液及び排気等を共通の排液・排気管路を介して排出することができる（請求項7）。

【0019】

【発明の実施の形態】

以下に、この発明の実施の形態を図面に基づいて詳細に説明する。この実施形態では、この発明に係る基板処理装置を半導体ウエハのレジスト液塗布・現像処理システムに適用した場合について説明する。

【 0 0 2 0 】

図 1 は、上記レジスト液塗布・現像処理システムの一実施形態の概略平面図、図 2 は、図 1 の正面図、図 3 は、図 1 の背面図である。

【 0 0 2 1 】

上記レジスト液塗布・現像処理システムは、被処理基板である半導体ウエハ W（以下にウエハ W という）をウエハカセット 1 で複数枚例えば 2 5 枚単位で外部からシステムに搬入又はシステムから搬出したり、ウエハカセット 1 に対してウエハ W を搬出・搬入したりするためのカセットステーション 1 0（搬送部）と、塗布現像工程の中で 1 枚ずつウエハ W に所定の処理を施す枚葉式の各種処理ユニットを所定位置に多段配置してなる処理装置を具備する処理ステーション 2 0 と、この処理ステーション 2 0 と隣接して設けられる露光装置（図示せず）との間でウエハ W を受け渡すためのインター・フェース部 3 0 とで主要部が構成されている。

【 0 0 2 2 】

上記カセットステーション 1 0 は、図 1 に示すように、カセット載置台 2 上の突起 3 の位置に複数個例えば 4 個までのウエハカセット 1 がそれぞれのウエハ出入口を処理ステーション 2 0 側に向けて水平の X 方向に沿って一列に載置され、カセット配列方向（X 方向）及びウエハカセット 1 内に垂直方向に沿って収容されたウエハ W のウエハ配列方向（Z 方向）に移動可能なウエハ搬送用ピンセット 4 が各ウエハカセット 1 に選択的に搬送するように構成されている。また、ウエハ搬送用ピンセット 4 は、 θ 方向に回転可能に構成されており、後述する処理ステーション 2 0 側の第 3 の組 G 3 の多段ユニット部に属するアライメントユニット（A L I M）及びエクステンションユニット（E X T）にも搬送できるようになっている。

【 0 0 2 3 】

上記処理ステーション 2 0 は、図 1 に示すように、中心部に垂直搬送型の主ウエハ搬送機構（基板搬送機構、基板搬送装置）2 1 が設けられ、この主ウエハ搬送機構 2 1 を収容する室 2 2 の周りに全ての処理ユニットが 1 組又は複数の組に渡って多段に配置されている。この例では、5 組 G 1，G 2，G 3，G 4 及び G

5 の多段配置構成であり、第 1 及び第 2 の組 G 1, G 2 の多段ユニットはシステム正面（図 8 において手前）側に並列され、第 3 の組 G 3 の多段ユニットはカセットステーション 1 0 に隣接して配置され、第 4 の組 G 4 の多段ユニットはインター・フェース部 3 0 に隣接して配置され、第 5 の組 G 5 の多段ユニットは背部側に配置されている。

【 0 0 2 4 】

この場合、図 2 に示すように、第 1 の組 G 1 では、カップ（容器） 2 3 内でウエハ W と現像液供給手段（図示せず）とを対峙させてレジストパターンを現像する現像ユニット（DEV）と、ウエハ W をスピンチャック（図示せず）に載置して所定の処理を行うこの発明に係る基板処理装置にて構成されるレジスト塗布ユニット（COT）とが垂直方向の下から順に 2 段に重ねられている。第 2 の組 G 2 も同様に、2 台のレジスト塗布ユニット（COT）及び現像ユニット（DEV）が垂直方向の下から順に 2 段に重ねられている。このようにレジスト塗布ユニット（COT）を下段側に配置した理由は、レジスト液の排液が機構的にもメンテナンスの上でも面倒であるためである。しかし、必要に応じてレジスト塗布ユニット（COT）を上段に配置することも可能である。

【 0 0 2 5 】

図 3 に示すように、第 3 の組 G 3 では、ウエハ W をウエハ載置台 2 4 に載置して所定の処理を行うオープン型の処理ユニット例えばウエハ W を冷却するクーリングユニット（COL）、ウエハ W に疎水化処理を行うアドヒージョンユニット（AD）、ウエハ W の位置合わせを行うアライメントユニット（ALIM）、ウエハ W の搬入出を行うエクステンションユニット（EXT）、ウエハ W をベークする 4 つのホットプレートユニット（HP）が垂直方向の下から順に例えば 8 段に重ねられている。第 4 の組 G 4 も同様に、オープン型処理ユニット例えばクーリングユニット（COL）、エクステンション・クーリングユニット（EXTCOL）、エクステンションユニット（EXT）、クーリングユニット（COL）、急冷機能を有する 2 つのチリングホットプレートユニット（CHP）及び 2 つのホットプレートユニット（HP）が垂直方向の下から順に例えば 8 段に重ねられている。

【 0 0 2 6 】

上記のように処理温度の低いクーリングユニット（COL）、エクステンション・クーリングユニット（EXTCOL）を下段に配置し、処理温度の高いホットプレートユニット（HP）、チリングホットプレートユニット（CHP）及びアドヒージョンユニット（AD）を上段に配置することで、ユニット間の熱的な相互干渉を少なくすることができる。勿論、ランダムな多段配置とすることも可能である。

【 0 0 2 7 】

なお、図 1 に示すように、処理ステーション 2 0 において、第 1 及び第 2 の組 G 1, G 2 の多段ユニット（スピナ型処理ユニット）に隣接する第 3 及び第 4 の組 G 3, G 4 の多段ユニット（オープン型処理ユニット）の側壁の中には、それぞれダクト 2 5, 2 6 が垂直方向に縦断して設けられている。これらのダクト 2 5, 2 6 には、ダウフローの清浄空気又は特別に温度調整された空気が流されるようになっている。このダクト構造によって、第 3 及び第 4 の組 G 3, G 4 のオープン型処理ユニットで発生した熱は遮断され、第 1 及び第 2 の組 G 1, G 2 のスピナ型処理ユニットへは及ばないようになっている。

【 0 0 2 8 】

また、この処理システムでは、主ウエハ搬送機構 2 1 の背部側にも図 1 に点線で示すように第 5 の組 G 5 の多段ユニットが配置できるようになっている。この第 5 の組 G 5 の多段ユニットは、案内レール 2 7 に沿って主ウエハ搬送機構 2 1 から見て側方へ移動できるようになっている。したがって、第 5 の組 G 5 の多段ユニットを設けた場合でも、ユニットをスライドすることにより空間部が確保されるので、主ウエハ搬送機構 2 1 に対して背後からメンテナンス作業を容易に行うことができる。

【 0 0 2 9 】

上記インター・フェース部 3 0 は、奥行き方向では処理ステーション 2 0 と同じ寸法を有するが、幅方向では小さなサイズに作られている。このインター・フェース部 3 0 の正面部には可搬性のピックアップカセット 3 1 と定置型のバッファカセット 3 2 が 2 段に配置され、背面部には周辺露光装置 3 3 が配設され、中

央部には、ウエハの搬送アーム 3 4 が配設されている。この搬送アーム 3 4 は、X、Z 方向に移動して両カセット 3 1、3 2 及び周辺露光装置 3 3 に搬送するように構成されている。また、搬送アーム 3 4 は、 θ 方向に回転可能に構成され、処理ステーション 2 0 側の第 4 の組 G 4 の多段ユニットに属するエクステンションユニット (E X T) 及び隣接する露光装置側のウエハ受渡し台 (図示せず) にも搬送できるように構成されている。

【 0 0 3 0 】

上記のように構成される処理システムは、クリーンルーム 4 0 内に設置されるが、更にシステム内でも効率的な垂直層流方式によって各部の清浄度を高めている。

【 0 0 3 1 】

次に、上記レジスト液塗布・現像処理システムの動作について説明する。まず、カセットステーション 1 0 において、ウエハ搬送用ピンセット 4 がカセット載置台 2 上の未処理のウエハ W を収容しているカセット 1 にアクセスして、そのカセット 1 から 1 枚のウエハ W を取り出す。ウエハ搬送用ピンセット 4 は、カセット 1 よりウエハ W を取り出すと、処理ステーション 2 0 側の第 3 の組 G 3 の多段ユニット内に配置されているアライメントユニット (A L I M) まで移動し、ユニット (A L I M) 内のウエハ載置台 2 4 上にウエハ W を載せる。ウエハ W は、ウエハ載置台 2 4 上でオリフラ合せ及びセンタリングを受ける。その後、主ウエハ搬送機構 2 1 がアライメントユニット (A L I M) に反対側からアクセスし、ウエハ載置台 2 4 からウエハ W を受け取る。

【 0 0 3 2 】

処理ステーション 2 0 において、主ウエハ搬送機構 2 1 はウエハ W を最初に第 3 の組 G 3 の多段ユニットに属するアドヒージョンユニット (A D) に搬入する。このアドヒージョンユニット (A D) 内でウエハ W は疎水化処理を受ける。疎水化処理が終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W をアドヒージョンユニット (A D) から搬出して、次に第 3 の組 G 3 又は第 4 の組 G 4 の多段ユニットに属するクーリングユニット (C O L) へ搬入する。このクーリングユニット (C O L) 内でウエハ W はレジスト塗布処理前の設定温度例えば 2 3℃まで冷却

される。冷却処理が終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W をクーリングユニット (COL) から搬出し、次に第 1 の組 G 1 又は第 2 の組 G 2 の多段ユニットに属するレジスト塗布ユニット (COT) へ搬入する。このレジスト塗布ユニット (COT) 内でウエハ W はスピンコート法によりウエハ表面に一樣な膜厚でレジストを塗布する。

【 0 0 3 3 】

レジスト塗布処理が終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W をレジスト塗布ユニット (COT) から搬出し、次にホットプレートユニット (HP) 内へ搬入する。ホットプレートユニット (HP) 内でウエハ W は載置台上に載置され、所定温度例えば 1 0 0 ℃ で所定時間プリバーク処理される。これによって、ウエハ W 上の塗布膜から残存溶剤を蒸発除去することができる。プリバークが終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W をホットプレートユニット (HP) から搬出し、次に第 4 の組 G 4 の多段ユニットに属するエクステンション・クーリングユニット (EXTCOL) へ搬送する。このユニット (EXTCOL) 内でウエハ W は次工程すなわち周辺露光装置 3 3 における周辺露光処理に適した温度例えば 2 4 ℃ まで冷却される。この冷却後、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W を直ぐ上のエクステンションユニット (EXT) へ搬送し、このユニット (EXT) 内の載置台 (図示せず) の上にウエハ W を載置する。このエクステンションユニット (EXT) の載置台上にウエハ W が載置されると、インター・フェース部 3 0 の搬送アーム 3 4 が反対側からアクセスして、ウエハ W を受け取る。そして、搬送アーム 3 4 はウエハ W をインター・フェース部 3 0 内の周辺露光装置 3 3 へ搬入する。ここで、ウエハ W はエッジ部に露光を受ける。

【 0 0 3 4 】

周辺露光が終了すると、搬送アーム 3 4 は、ウエハ W を周辺露光装置 3 3 から搬出し、隣接する露光装置側のウエハ受取り台 (図示せず) へ移送する。この場合、ウエハ W は、露光装置へ渡される前に、バッファカセット 3 2 に一時的に収納されることもある。

【 0 0 3 5 】

露光装置で全面露光が済んで、ウエハ W が露光装置側のウエハ受取り台に戻さ

れると、インター・フェース部 3 0 の搬送アーム 3 4 はそのウエハ受取り台へアクセスしてウエハ W を受け取り、受け取ったウエハ W を処理ステーション 2 0 側の第 4 の組 G 4 の多段ユニットに属するエクステンションユニット (E X T) へ搬入し、ウエハ受取り台上に載置する。この場合にも、ウエハ W は、処理ステーション 2 0 側へ渡される前にインター・フェース部 3 0 内のバッファカセット 3 2 に一時的に収納されることもある。

【 0 0 3 6 】

ウエハ受取り台上に載置されたウエハ W は、主ウエハ搬送機構 2 1 により、チリングホットプレートユニット (C H P) に搬送され、フリンジの発生を防止するため、あるいは化学増幅型レジスト (C A R) における酸触媒反応を誘起するためポストエクスポージャーバーク処理が施される。

【 0 0 3 7 】

その後、ウエハ W は、第 1 の組 G 1 又は第 2 の組 G 2 の多段ユニットに属する現像ユニット (D E V) に搬入される。この現像ユニット (D E V) 内では、ウエハ W 表面のレジストに現像液が満遍なく供給されて現像処理が施される。現像が終了すると、ウエハ W 表面にリンス液がかけられて現像液が洗い落とされる。

【 0 0 3 8 】

現像工程が終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W を現像ユニット (D E V) から搬出して、次に第 3 の組 G 3 又は第 4 の組 G 4 の多段ユニットに属するホットプレートユニット (H P) へ搬入する。このユニット (H P) 内でウエハ W は例えば 1 0 0 ℃ で所定時間ポストバーク処理される。これによって、現像で膨潤したレジストが硬化し、耐薬品性が向上する。

【 0 0 3 9 】

ポストバークが終了すると、主ウエハ搬送機構 2 1 は、ウエハ W をホットプレートユニット (H P) から搬出し、次にいずれかのクーリングユニット (C O L) へ搬入する。ここでウエハ W が常温に戻った後、主ウエハ搬送機構 2 1 は、次にウエハ W を第 3 の組 G 3 に属するエクステンションユニット (E X T) へ移送する。このエクステンションユニット (E X T) の載置台 (図示せず) 上にウエハ W が載置されると、カセットステーション 1 0 側のウエハ搬送用ピンセット 4

が反対側からアクセスして、ウエハWを受け取る。そして、ウエハ搬送用ピンセット4は、受け取ったウエハWをカセット載置台上の処理済みウエハ収容用のカセット1の所定のウエハ収容溝に入れて処理が完了する。

【0040】

次に、この発明に係る基板処理装置について、図4ないし図10を参照して詳細に説明する。なお、従来の基板処理装置の同じ部分には同一符号を付して説明する。

【0041】

この発明に係る基板処理装置(COT)は、図4及び図5に示すように、被処理基板であるウエハWを回転可能に保持する回転保持手段であるスピンチャック50と、スピンチャック50にて保持されたウエハWの表面に処理液であるレジスト液を供給する複数例えば10個の処理液供給ノズル60と、各処理液供給ノズル60を、スピンチャック50の側方の待機位置に適宜間隔をおいて保持する待機保持手段70と、待機保持手段70にて保持される処理液供給ノズル60の任意の1つを着脱可能に把持してウエハWの上方へ搬送する搬送手段であるノズル搬送アーム80とで主に構成されている。

【0042】

なお、ノズル搬送アーム80は、移動機構80aによって水平のX-Y方向及び垂直のZ方向に移動可能に形成されている。また、ノズル搬送アーム80には、レジスト液の溶剤を吐出(滴下)する溶剤供給ノズル81が固定されている。また、スピンチャック50とスピンチャック50にて保持されるウエハWの側方及び下方には、外カップ23aと、内カップ23bとからなるカップ23(容器)が包囲されており、処理中にウエハWの外方に流出するレジスト液のミストが外方に飛散するのを防止している。また、待機保持手段70と反対側にはリンス液供給ノズル90の待機部91が設けられている。

【0043】

この場合、各処理液供給ノズル60は、スピンチャック50の回転中心Cと待機保持手段70に適宜間隔をおいて設けられたノズル保持用開口部71とを結ぶ直線L上に沿設されている。換言すると、各処理液供給ノズル60は、スピンチ

ャック 5 0 の回転中心 C に対して所定角度 α° の間隔をおいて待機保持手段 7 0 にて保持されている。また、各処理液供給ノズル 6 0 と処理液供給源であるレジスト液貯留タンク 6 2 とを接続する可撓性を有する供給管路 6 1（以下に供給チューブ 6 1 という）は、直線 L の延長線に沿って配設されている。したがって、複数の処理液供給ノズル 6 0 は、待機保持手段 7 0 にて保持された状態では、平面視で略扇状に配列されている。

【0044】

処理液供給ノズル 6 0 は、図 7～図 9 に示すように、下方に向かって開口するニードル状のノズル本体 6 4 と、このノズル本体 6 4 を装着するブロック状の噴頭 6 5 と、この噴頭 6 5 の側方に連結される筒状の供給チューブ保護体 6 6 とで主に構成されており、供給チューブ保護体 6 6 内に挿入された供給チューブ 6 1 の一端が噴頭 6 5 に設けられた連通路 6 5 a の連通口 6 5 b に接続されている。供給チューブ 6 1 の他端は、処理液供給源であるレジスト液貯留タンク 6 2 に接続されており、供給チューブ 6 1 には、レジスト液貯留タンク 6 2 側から順に、ポンプ 6 3 とフィルタ 6 4 が介設されている。この場合、ポンプ 6 3 は、例えば正逆回転可能なモータ 6 3 a によって回転されるボールねじ 6 3 b によって伸縮移動するダイヤフラム 6 3 c にて主に構成されるダイヤフラム式ポンプにて形成されている。

【0045】

また、処理液供給ノズル 6 0 におけるノズル本体 6 4 の供給口 6 4 a（吐出口、滴下口）の外周部には、透明性を有する合成樹脂製部材にて形成される円筒状カバー 6 7 が装着されている（図 8 参照）。この円筒状カバー 6 7 は、ノズル本体 6 4 の供給口 6 4 a（吐出口、滴下口）より若干下方まで延びており、ノズル本体 6 4 の供給口 6 4 a（吐出口、滴下口）先端の破損を防止する一方、処理液供給ノズル 6 0 のサックバック確認を外部から容易に行えるように構成されている。

【0046】

上記のように構成された処理液供給ノズル 6 0 において、上面すなわち噴頭 6 5 の上面には、ノズル搬送アーム 8 0 に設けられた把持チャック 8 3 が係脱可能

に係合する把持用凹部 6 8 が設けられると共に、把持チャック 8 3 に隣接して設けられた位置決め用ピン 8 4 が嵌合可能な位置決め用凹部 6 9 が設けられている。この場合、把持用凹部 6 8 は、上端開口部 6 8 a が縮径された穴にて形成されている。また、位置決め用凹部 6 9 は、位置決め用ピン 8 4 の外径より若干大きい寸法の内径を有する穴にて形成されている。

【 0 0 4 7 】

一方、把持チャック 8 3 は、把持用凹部 6 8 の上端開口部 6 8 a 内に挿入可能な円筒体 8 5 と、この円筒体 8 5 の下端部側の周面に等間隔に穿設された複数の透孔 8 7 に出沒可能に保持される複数の球体 8 6 とを具備しており、図示しない空気供給源から円筒体 8 5 内に供給される圧縮空気によって球体 8 6 が透孔 8 7 から外方に突出した状態を維持することで、把持チャック 8 3 が把持用凹部 6 8 の上端開口部 6 8 a に係合して処理液供給ノズル 6 0 を把持し得るようになっている。また、ノズル搬送アーム 8 0 が処理液供給ノズル 6 0 を把持する際に、ノズル搬送アーム 8 0 に設けられた位置決め用ピン 8 4 が、処理液供給ノズル 6 0 に設けられた位置決め用凹部 6 9 内に嵌合することにより、ノズル搬送アーム 8 0 は、処理液供給ノズル 6 0 の姿勢を変えずに、すなわち処理液供給ノズル 6 0 が待機位置に配置されたスピンチャック 5 0 の回転中心 C に向かう角度を保ちつつ待機保持手段 7 0 の保持位置とスピンチャック 5 0 の回転中心の上方位置との間を搬送することができる。

【 0 0 4 8 】

なお、1つのノズル搬送アーム 8 0 で複数例えば 1 0 個の処理液供給ノズル 6 0 を把持して搬送するために、各処理液供給ノズル 6 0 に設けられる把持用凹部 6 8 と位置決め用凹部 6 9 は、把持チャック 8 3 と位置決め用ピン 8 4 に対応している必要がある。そのため、各処理液供給ノズル 6 0 の把持用凹部 6 8 と位置決め用凹部 6 9 の形状は同一に形成するが、各処理液供給ノズル 6 0 における位置決め用凹部 6 9 の位置は、処理液供給ノズル 6 0 の待機位置によって異なっている。ここでは、ノズル搬送アーム 8 0 に設けられた把持チャック 8 3 と位置決め用ピン 8 4 が、ノズル搬送アーム 8 0 の移動方向の Y 方向と水平に位置するので、各処理液供給ノズル 6 0 における把持用凹部 6 8 と位置決め用凹部 6 9 の位

置は、各処理液供給ノズル60が待機位置にある状態で互いに平行な位置に設けられている（図4参照）。

【0049】

上記待機保持手段70は、上方に開口するノズル保持用開口部71を設けると共に、このノズル保持用開口部71に隣接する位置に、処理液供給ノズル60の噴頭65の側面に当接する複数の配置角度規制壁72をジグザグ状に立設してなる後述するソルベントバスにて形成されている。この場合、複数の配置角度規制壁72を一体に形成してもよく、あるいは、各配置角度規制壁72を別部材にて形成して組み合わせてもよい。このように、各配置角度規制壁72を別部材にて形成する場合には、待機状態において、水平のY方向と平行な状態に位置する処理液供給ノズル60に関して対称位置にある処理液供給ノズル60の配置角度規制壁72を共通して使用することができるので、構成部材の削減を図ることができる。

【0050】

上記のように構成される待機保持手段すなわちソルベントバス70におけるスピッチャック50と反対側には、各処理液供給ノズル60の両側面に係合する水平移動防止体100が設けられている。この水平移動防止体100は、図6、図8及び図10に示すように、処理液供給ノズル60の供給チューブ保護体66の側面に係合する一对の側壁片101と、両側壁片101の下端部から相対向する側壁片101側に向かって略直角に折曲される保持脚片102と、両側壁片101の外方側の一端の下部側を連結する連結片103と、両側壁片101の内方側の他端の中間部から内方側に延在する支持片104と、側壁片101側の基端部に切欠き105を残して支持片104の上端から相対向する側壁片101側に向かって略直角に折曲される水平片106とで構成されている。このように構成される水平移動防止体100の両側壁片101間には、保持脚片102に固定された状態で、吸着固定手段である上面に吸着部を有する固定用の例えば電磁石200が配設されている。

【0051】

また、各処理液供給ノズル60の供給チューブ保護体66の下面には、水平移

動防止体 1 0 0 の両側壁片 1 0 1 の両端部に係合する 4 個の垂直移動防止用突起 3 0 1, 3 0 2, 3 0 3, 3 0 4 を突設した係止部材 3 0 0 が固着されている。更に、各処理液供給ノズル 6 0 の供給チューブ保護体 6 6 の下面における電磁石 2 0 0 と対向する部位には、被吸着板である磁性板 4 0 0 が装着されている。

【 0 0 5 2 】

このように構成することにより、処理液供給ノズル 6 0 の両側面に水平移動防止体 1 0 0 が係合するので、ソルベントバス 7 0 にて保持される処理液供給ノズル 6 0 の水平方向の移動を水平移動防止体 1 0 0 によって抑制することができ、また、処理液供給ノズル 6 0 に突設された垂直移動防止用突起 3 0 1 が、水平移動防止体 1 0 0 の両側壁片 1 0 1 の両端部に係合、具体的には、先端側の左右の 2 個の垂直移動防止用突起 3 0 1, 3 0 2 が側壁片 1 0 1 の内方側端部面及び水平片 1 0 6 に係合し、後端側の左右の 2 個の垂直移動防止用突起 3 0 3, 3 0 4 が側壁片 1 0 1 の外方側端部面に係合するので、処理液供給ノズル 6 0 が突起 3 0 1, 3 0 2 を支点として後端部側が垂直方向に移動すなわち浮き上がるのを防止することができる。

【 0 0 5 3 】

また、水平移動防止体 1 0 0 に、固定用の電磁石 2 0 0 を配設し、処理液供給ノズル 6 0 における電磁石 2 0 0 と対向する部位に、磁性板 4 0 0 を装着することにより、処理液供給ノズル 6 0 の供給チューブ保護体 6 6 が水平移動防止体 1 0 0 にて挟持状に保持された状態で、電磁石 2 0 0 が磁性板 4 0 0 を吸着して、処理液供給ノズル 6 0 を固定するので、処理液供給ノズル 6 0 の固定を強固にすることができる。

【 0 0 5 4 】

なお、上記実施形態では、吸着固定手段が電磁石 2 0 0 である場合について説明したが、被吸着板の吸着面が平坦であれば、電磁石 2 0 0 に代えてパキュームパッドによる真空吸着にて吸着固定手段を形成してもよい。

【 0 0 5 5 】

また、上記ソルベントバス 7 0 は、図 5 ～図 7 に示すように、ノズル保持用開口部 7 1 に、処理液（レジスト液）の溶剤（シンナー）を貯留する溶剤貯留樋部

7 4 を有する溶剤雰囲気空間部 7 3 が形成されている。この場合、溶剤貯留樋部 7 4 は、ノズル本体 6 4 の両側に一对設けられている（図 6 及び図 7 参照）。この溶剤貯留樋部 7 4 には、溶剤供給通路 7 5 を介して溶剤供給チューブ 7 6 が接続されており、溶剤供給チューブ 7 6 は、開閉弁 7 8 を介して溶剤貯留タンク 8 2 に接続する主溶剤供給チューブ 8 8 に分岐されている（図 5 参照）。このように構成することにより、例えば開閉弁 7 8 を定期的に開放して、溶剤貯留樋部 7 4 内に常時溶剤（シンナー）を貯留することができる。したがって、溶剤貯留樋部 7 4 内に貯留された溶剤（シンナー）が蒸発して溶剤雰囲気空間部 7 3 内を溶剤（シンナー）蒸気雰囲気にすることができる。

【 0 0 5 6 】

また、ソルベントバス 7 0 は、更に、ノズル保持用開口部 7 1 に連通して下方に垂下されるドレイン管路 7 7 の下端部を、排液・排気管路 5 0 0 内に臨設すると共に、排液・排気管路 5 0 0 の底部 5 0 1 に設けられた凹所 5 0 2 内に配設して、ドレイン管路 7 7 を流れる排液を凹所 5 0 2 からオーバーフローさせて排出させるように構成されている。この場合、排液・排気管路 5 0 0 は、カップ 2 3 の底部に設けられた排出口 2 3 c に接続されると共に、排液・排気管路 5 0 0 の底部 5 0 1 が一方に向けて傾斜している。

【 0 0 5 7 】

このように構成することにより、ソルベントバス 7 0 にて保持される処理液供給ノズル 6 0 を処理液（レジスト液）の溶剤雰囲気におくことができるので、待機状態にある処理液供給ノズル 6 0 の供給口 6 4 a（吐出口、滴下口）に残存する処理液（レジスト液）が乾燥するのを防止することができる。また、処理液（レジスト液）の排液をドレイン管路 7 7 を介して排液・排気管路 5 0 0 に流すことができる一方、排液・排気管路 5 0 0 内を流れる排液や排気が処理液供給ノズル 6 0 側に逆流するのを凹所 5 0 2 内のオーバーフロー部のシール機構によって阻止することができる。この場合、排液・排気管路 5 0 0 を、カップ 2 3 の底部に設けられた排出口 2 3 c に接続すると共に、排液・排気管路 5 0 0 の底部 5 0 1 を一方に向けて傾斜することにより、ソルベントバス 7 0 にて保持される処理液供給ノズル 6 0 から排出される処理液（レジスト液）の排液と、処理に供され

た処理液等（レジスト液、シンナー）の排液及び排気等を共通の排液・排気管路 5 0 0 を介して排出することができる。

【 0 0 5 8 】

上記溶剤バス 7 0 のカップ 2 3 側の側面には、ノズル搬送アーム 8 0 が処理液供給ノズル 6 0 を把持する際に、溶剤供給ノズル 8 0 の先端部を収容する箱状の受け容器 7 9 が設けられている。この受け容器 7 9 の底部に設けられた排出口 7 9 a に接続する排出管路 7 9 b が、排液・排気管路 5 0 0 内に臨設されている（図 6 参照）。

【 0 0 5 9 】

なお、スピンチャック 5 0 は、ウエハ W を保持するバキュームチャック部 5 1 と、モータ 5 3 に連結される回転軸 5 2 とを具備しており、図示しない制御手段例えば中央演算処理装置（C P U）からの制御信号によってモータ 5 3 が駆動することによって所定の低速、高速の回転数で回転するように構成されている。

【 0 0 6 0 】

また、溶剤供給ノズル 8 1 は、主溶剤供給チューブ 8 8 を介して溶剤貯留タンク 8 2 に接続されており、溶剤貯留タンク 8 2 内に供給される N 2 ガス等の圧送ガスによって、溶剤貯留タンク 8 2 内に貯留された溶剤が溶剤供給ノズル 8 1 から供給（吐出、滴下）されるように構成されている。

【 0 0 6 1 】

次に、上記のように構成された基板処理装置を用いてウエハ W にレジスト膜を形成する手順の一例を説明する。まず、主ウエハ搬送機構 2 1 によって搬送されたウエハ W をスピンチャック 5 0 に受け渡し、スピンチャック 5 0 にてウエハ W を保持する。次に、ノズル搬送アーム 8 0 が作動して所定の処理液供給ノズル 6 0 を把持した後、ノズル搬送アーム 8 0 に固定されている溶剤供給ノズル 8 1 をウエハ W の回転中心部（以下に中心部という）の上方位置まで移動し、静止状態のウエハ W の中心部に溶剤すなわちシンナーを供給（吐出、滴下）する。次に、ノズル搬送アーム 8 0 によって処理液供給ノズル 6 0 をウエハ W の中心部上方に移動する。この際、ノズル搬送アーム 8 0 は、移動機構 8 0 a によって水平の X - Y 方向に同時に移動しつつウエハ W の中心部上方まで移動するので、処理液供

給ノズル 6 0 は直線 L に沿った軌跡を描いて移動することができ、供給チューブ 6 1 は隣接する処理液供給ノズル 6 0 の供給チューブ 6 1 に干渉することがない。

【 0 0 6 2 】

ウエハ W の中心部上方に移動した状態で、ノズル搬送アーム 8 0 が垂直方向（Z 方向）に移動した後、スピンチャック 5 0 を駆動させ、ウエハ W を短時間回転させて、ウエハ W 上に溶剤を拡散させてシンナー膜を形成する。シンナー膜を形成した後、スピンチャック 5 0 を高速回転させると共に、ウエハ W に中心部にレジスト（液処理液）を供給（吐出、滴下）する。レジスト液の供給を停止すると同時に、ウエハ W の回転数を一旦下げ、レジスト表面を平均化する。次いで、レジストを乾燥させ、レジスト膜を形成する。これと同時に、処理液供給ノズル 6 0 をウエハ W 上方から後退させて待機位置へ戻してソルベントバス 7 0 のノズル保持用開口部 7 1 へ復帰させる。ソルベントバス 7 0 のノズル保持用開口部 7 1 に復帰された処理液供給ノズル 6 0 は、ダミーディスペンスを行った後、次の使用まで待機する。この状態で、ノズル保持用開口部 7 1 に連通する溶剤雰囲気空間部 7 3 内はシンナー蒸気雰囲気になっているので、ノズル本体 6 4 の供給口 6 4 a に残存するレジストが乾燥する虞はない。

【 0 0 6 3 】

レジスト膜を形成した後、リンス液供給ノズル 9 0 をウエハ W 周辺部の上方に移動させてリンス液を供給してリンス処理を行うと同時に、ウエハ W の裏面側にリンス液を供給してバックリンス処理を行う。リンス処理を行った後、ウエハ W を高速回転して、リンス液を振り切り、ウエハ W の回転を停止して処理が終了する。

【 0 0 6 4 】

処理が終了した後、主ウエハ搬送機構 2 1 によってスピンチャック 5 0 上のウエハ W を受け取り、レジスト塗布ユニット（COT）から搬出し、次にホットプレートユニット（HP）内へ搬送される。

【 0 0 6 5 】

なお、上記実施形態では、被処理基板が半導体ウエハ W である場合について説

明したが、この発明の基板処理装置は、ウエハW以外の例えばLCD基板やフォトマスク基板等においても同様に適用できるものである。

【0066】

【発明の効果】

以上説明したようにこの発明の基板処理方法及び基板処理装置によれば、以下のような効果が得られる。

【0067】

1) 請求項1記載の発明によれば、搬送手段によって把持される処理液供給ノズルを、回転保持手段の回転中心と待機保持手段のノズル保持用開口部とを結ぶ直線上に沿って移動するので、供給管路が干渉することなく、処理液供給ノズルを待機位置と使用位置に円滑に移動することができるので、処理液供給ノズルの位置ずれを防止することができると共に、処理液供給ノズルの位置精度を高めて処理精度及び歩留まりの向上を図ることができる。

【0068】

2) 請求項2記載の発明によれば、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルの噴頭の側面を配置角度規制壁に当接した状態で保持するので、待機状態にある処理液供給ノズルが不用意に移動することがなく、上記1)に加えて位置ずれを更に確実に防止することができる。

【0069】

3) 請求項3記載の発明によれば、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルの水平方向及び垂直方向の移動を防止することができるので、上記1)、2)に加えて処理液供給ノズルの位置ずれを更に確実に防止することができる。この場合、水平移動防止体に、処理液供給ノズルの固定用の吸着固定手段を配設し、処理液供給ノズルにおける吸着固定手段と対向する部位に、被吸着板を装着することにより、吸着固定手段が被吸着板を吸着して、処理液供給ノズルを固定するので、処理液供給ノズルの固定を強固にすることができる。したがって、処理液供給ノズルの位置ずれを更に確実に防止することができる（請求項4）。

【0070】

4) 請求項5記載の発明によれば、搬送手段が処理液供給ノズルを把持する際

、把持チャックと位置決め用ピンの 2 箇所が係合、嵌合するので、処理液供給ノズルの姿勢位置が崩れることなく、常に一定の状態に維持することができる。したがって、上記 1) ～ 3) に加えて更に処理液供給ノズルの待機位置及び使用位置の位置精度を高精度に高めることができると共に、処理液供給ノズルの搬送を円滑に行うことができる。

【 0 0 7 1 】

5) 請求項 6 記載の発明によれば、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルを処理液の溶剤雰囲気におくことができるので、待機状態にある処理液供給ノズルの供給口（吐出口、滴下口）に処理液が乾燥するのを防止することができる。また、処理液の排液をドレイン管路を介して排液・排気管路に流すことができる一方、排液・排気管路内を流れる排液や排気が処理液供給ノズル側に逆流するのを凹所内のオーバーフロー部のシール機構によって阻止することができるので、待機中の処理液供給ノズルが排気によって汚染されることがない。この場合、排液・排気管路を、回転保持手段と該回転保持手段にて保持される被処理基板の側方及び下方を包囲する容器の底部に設けられた排出口に接続すると共に、排液・排気管路の底部を一方に向けて傾斜することにより、待機保持手段にて保持される処理液供給ノズルから排出される処理液の排液と、処理に供された処理液の排液及び排気等を共通の排液・排気管路を介して排出することができる（請求項 7）。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

この発明に係る基板処理装置を適用したレジスト液塗布・現像処理システムの一例を示す概略平面図である。

【図 2】

上記レジスト液塗布・現像処理システムの概略正面図である。

【図 3】

上記レジスト液塗布・現像処理システムの概略背面図である。

【図 4】

この発明に係る基板処理装置の要部を示す平面図である。

【図 5】

上記基板処理装置の概略断面図である。

【図 6】

上記基板処理装置の要部を示す断面図である。

【図 7】

図 6 の一部を拡大して示す断面図である。

【図 8】

この発明における処理液供給ノズルの平面図 (a)、側面図 (b) 及び (b) の I 部の一部を拡大して示す断面図 (c) である。

【図 9】

この発明における処理液供給ノズルの待機状態を示す斜視図である。

【図 10】

この発明における処理液供給ノズルの固定保持手段の構成部材を示す分解斜視図である。

【図 11】

従来の基板処理装置を示す平面図である。

【図 12】

従来の基板処理装置の概略断面図である。

【符号の説明】

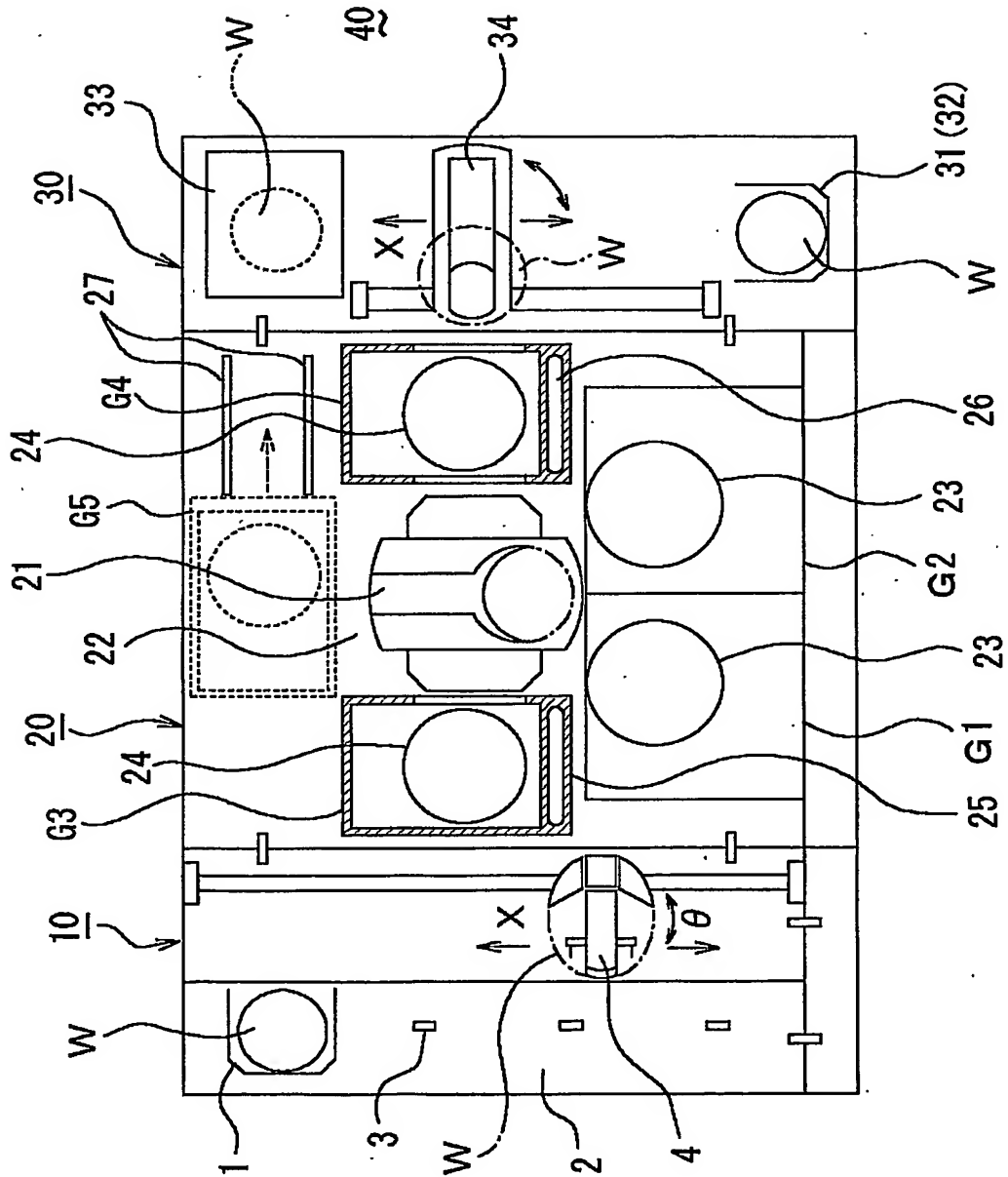
- 23 カップ (容器)
- 23c 排出口
- 50 スピンチャック (回転保持手段)
- 60 処理液供給ノズル
- 61 供給チューブ (供給管路)
- 62 レジスト液貯留タンク (処理液供給源)
- 68 把持用凹部
- 69 位置決め用凹部
- 70 ソルベントバス (待機保持手段)
- 71 ノズル保持用開口部

- 7 2 配置角度規制壁
- 7 3 溶剤雰囲気空間部
- 7 7 ドレイン管路
- 8 0 ノズル搬送アーム (搬送手段)
- 8 1 溶剤供給ノズル
- 8 3 把持チャック
- 8 4 位置決め用ピン
- 1 0 0 水平移動防止体
- 2 0 0 電磁石 (吸着固定手段)
- 3 0 1 垂直移動防止用突起
- 4 0 0 磁性板 (被吸着板)
- 5 0 0 排液・排気管路
- 5 0 1 底部
- 5 0 2 凹所
- W 半導体ウエハ (被処理基板)
- C スピンチャック 5 0 の回転中心
- L 回転中心 C とノズル保持用開口部 7 1 とを結ぶ直線

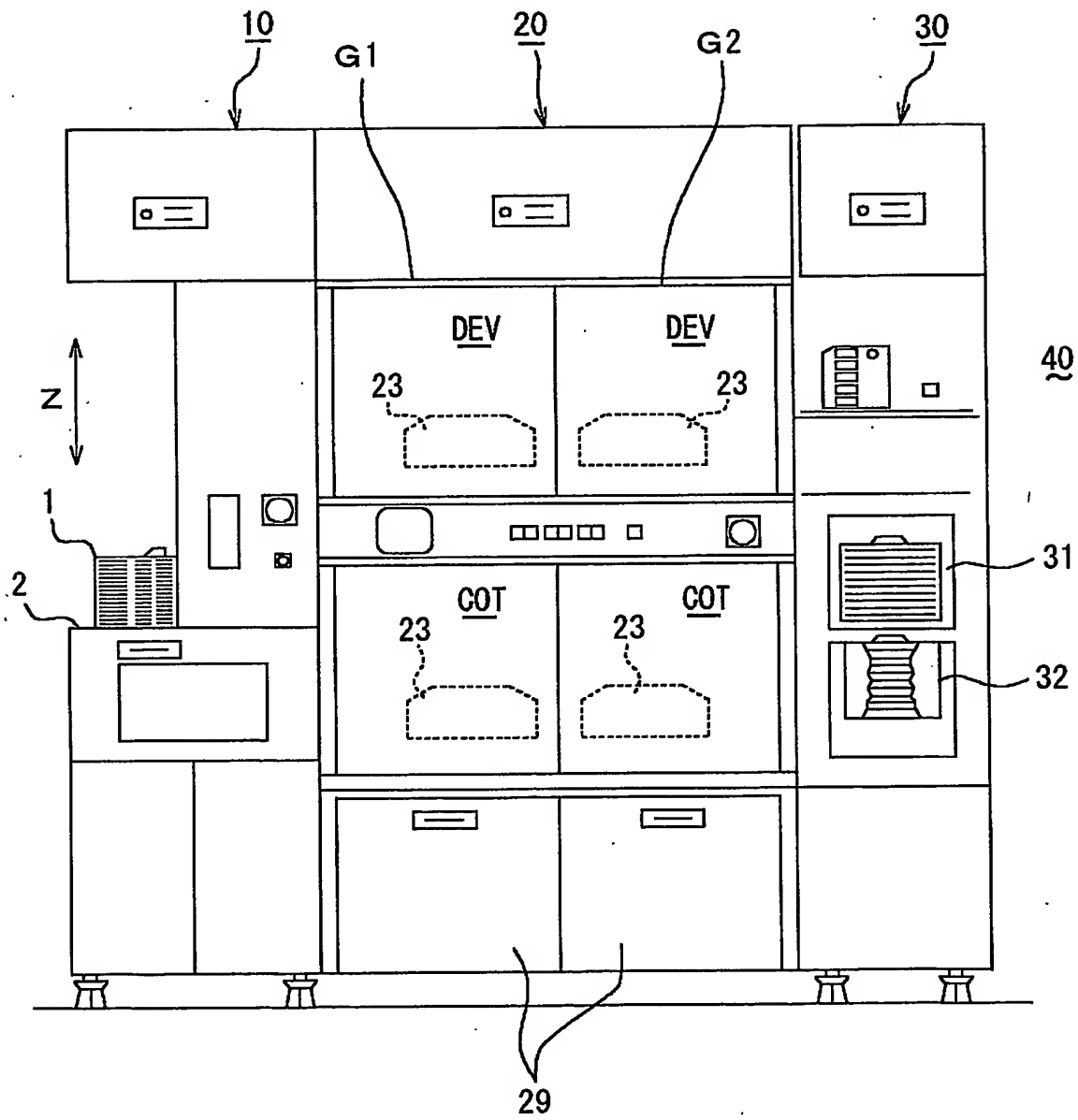
【書類名】

図面

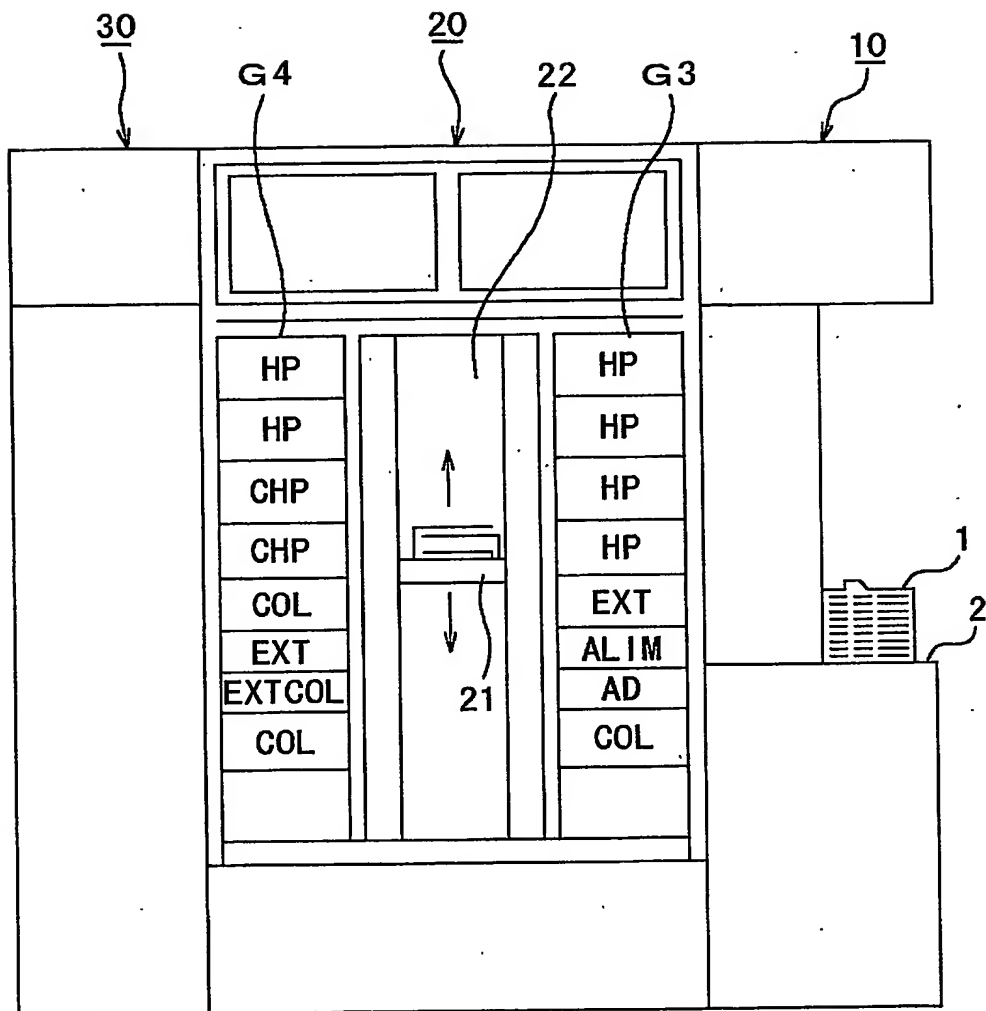
【図1】



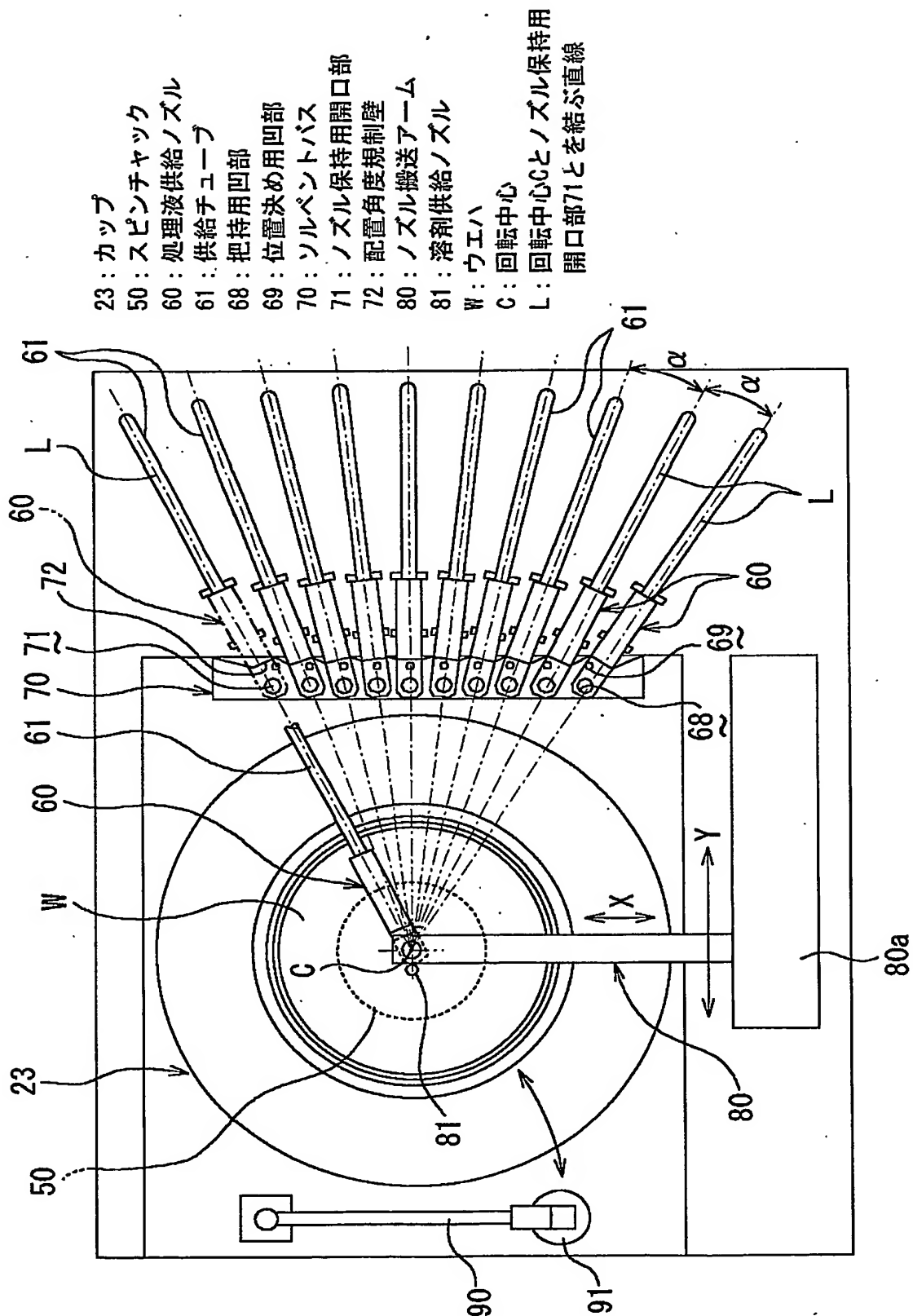
【図 2】



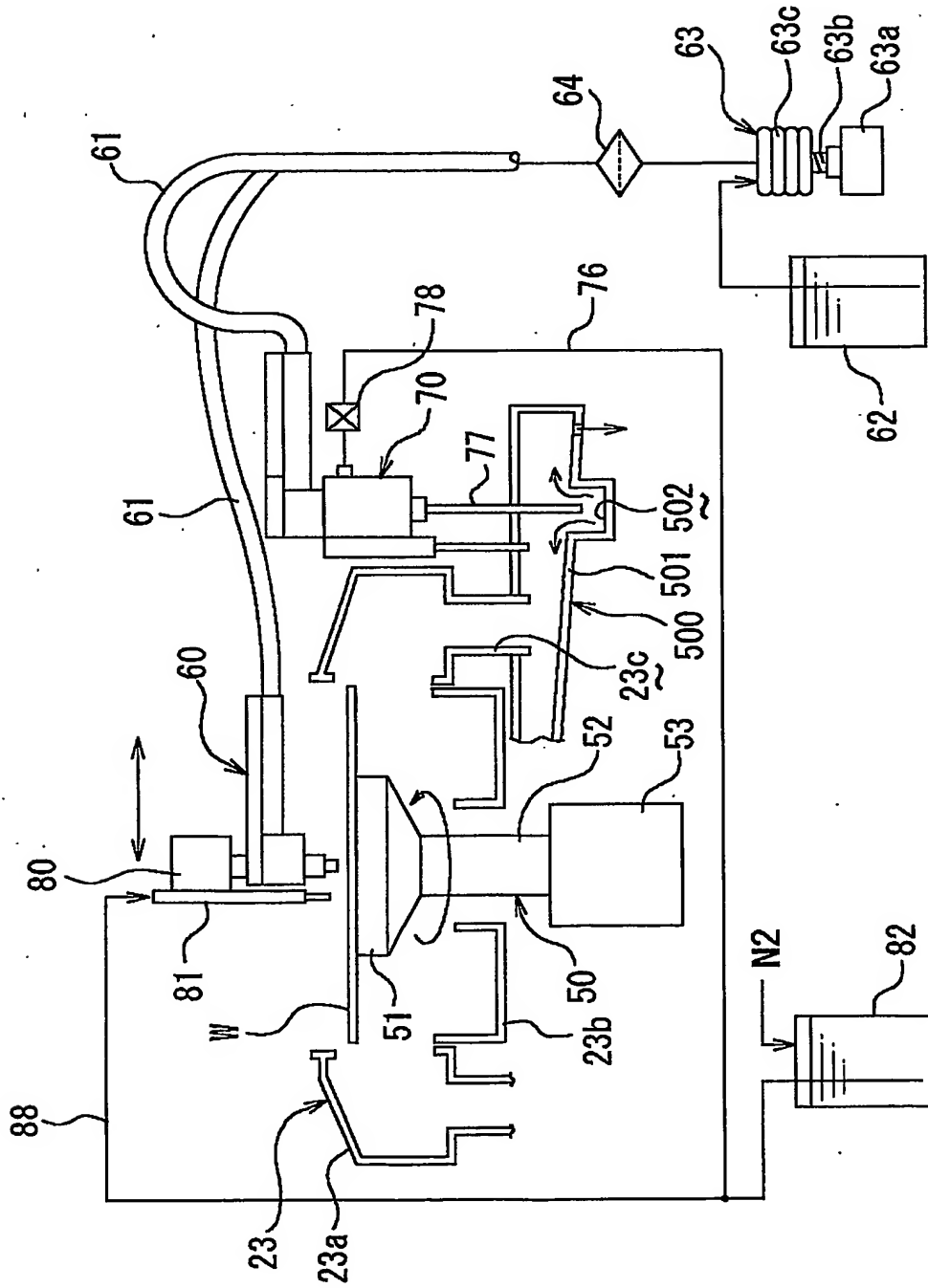
【図 3】



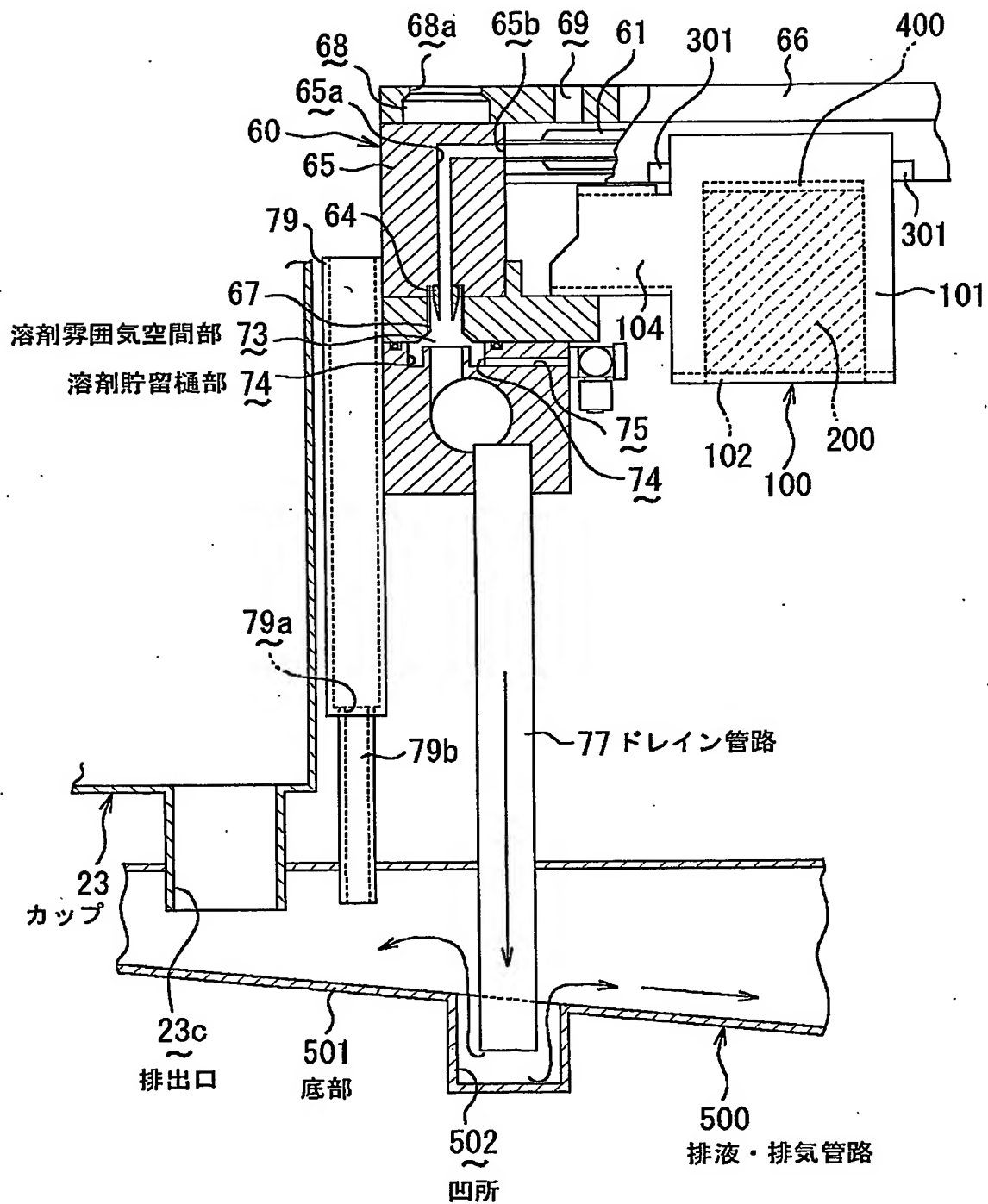
【図 4】



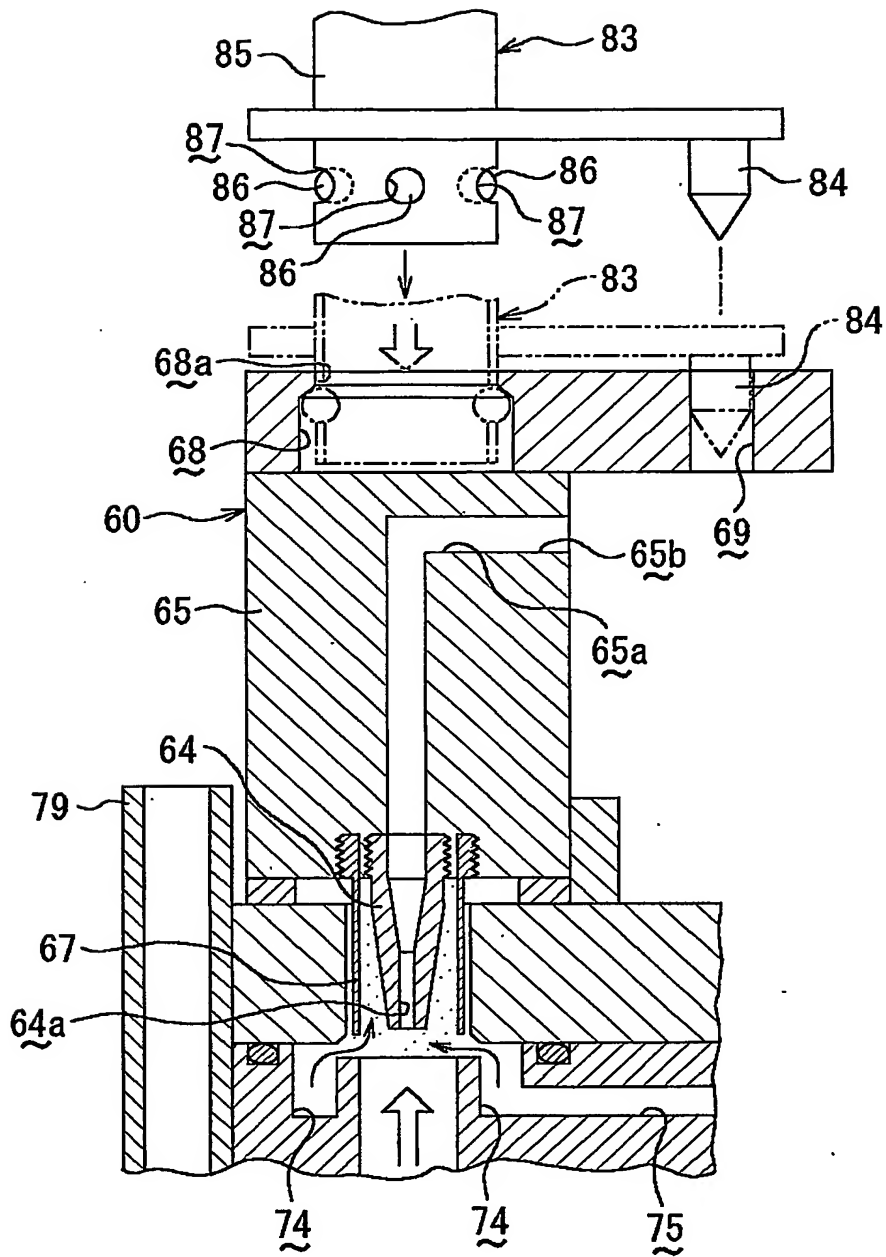
【図 5】



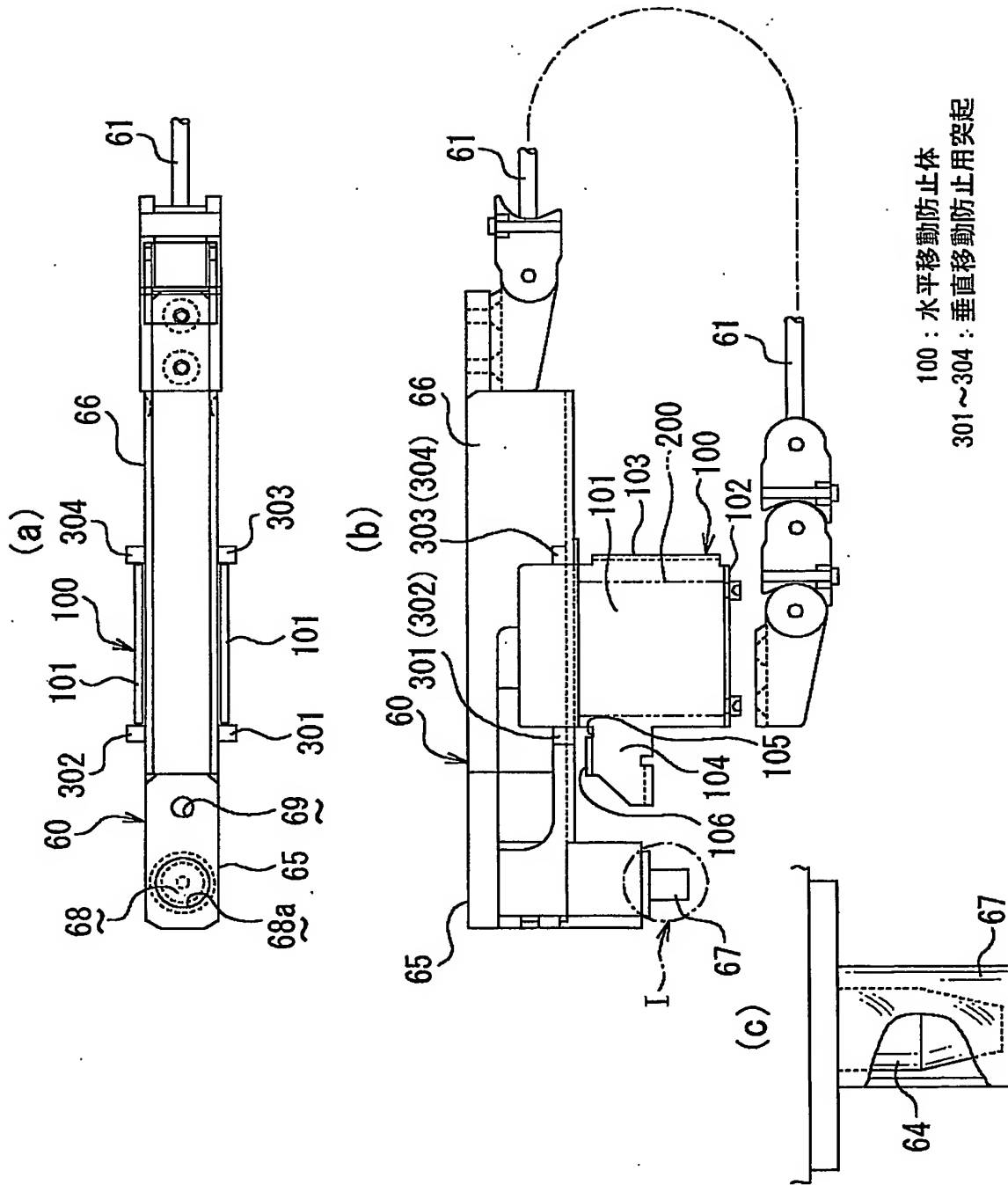
【図 6】



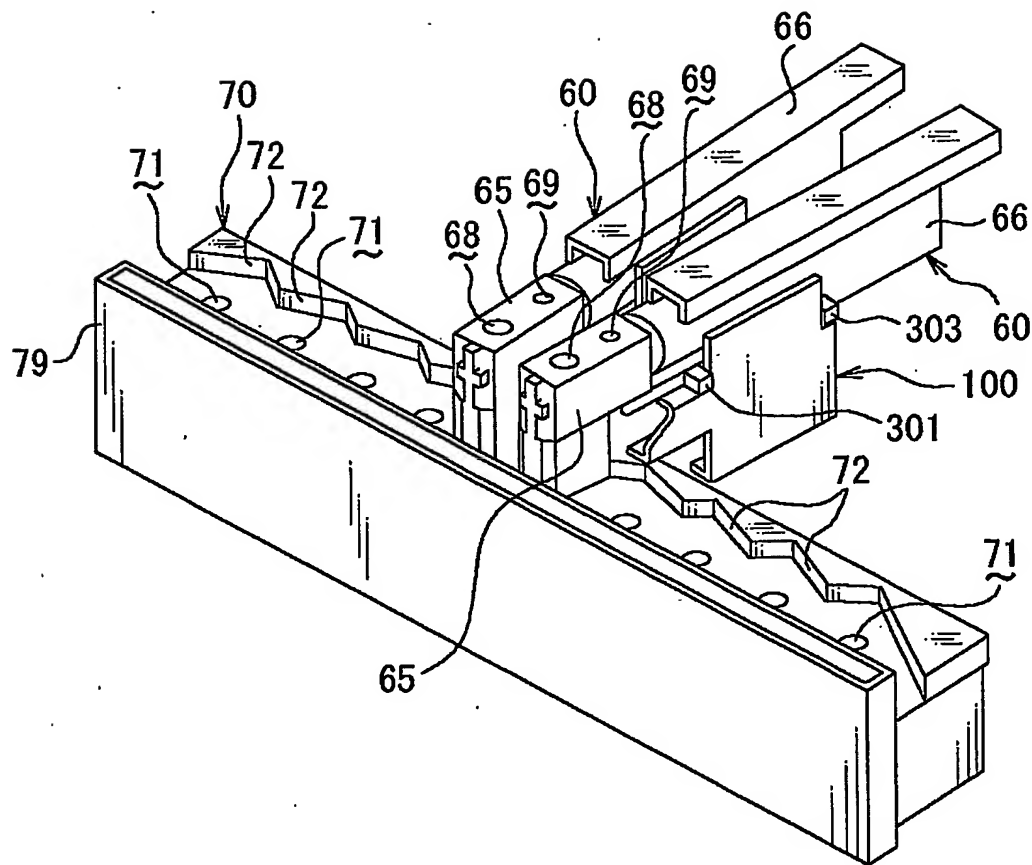
【図 7】



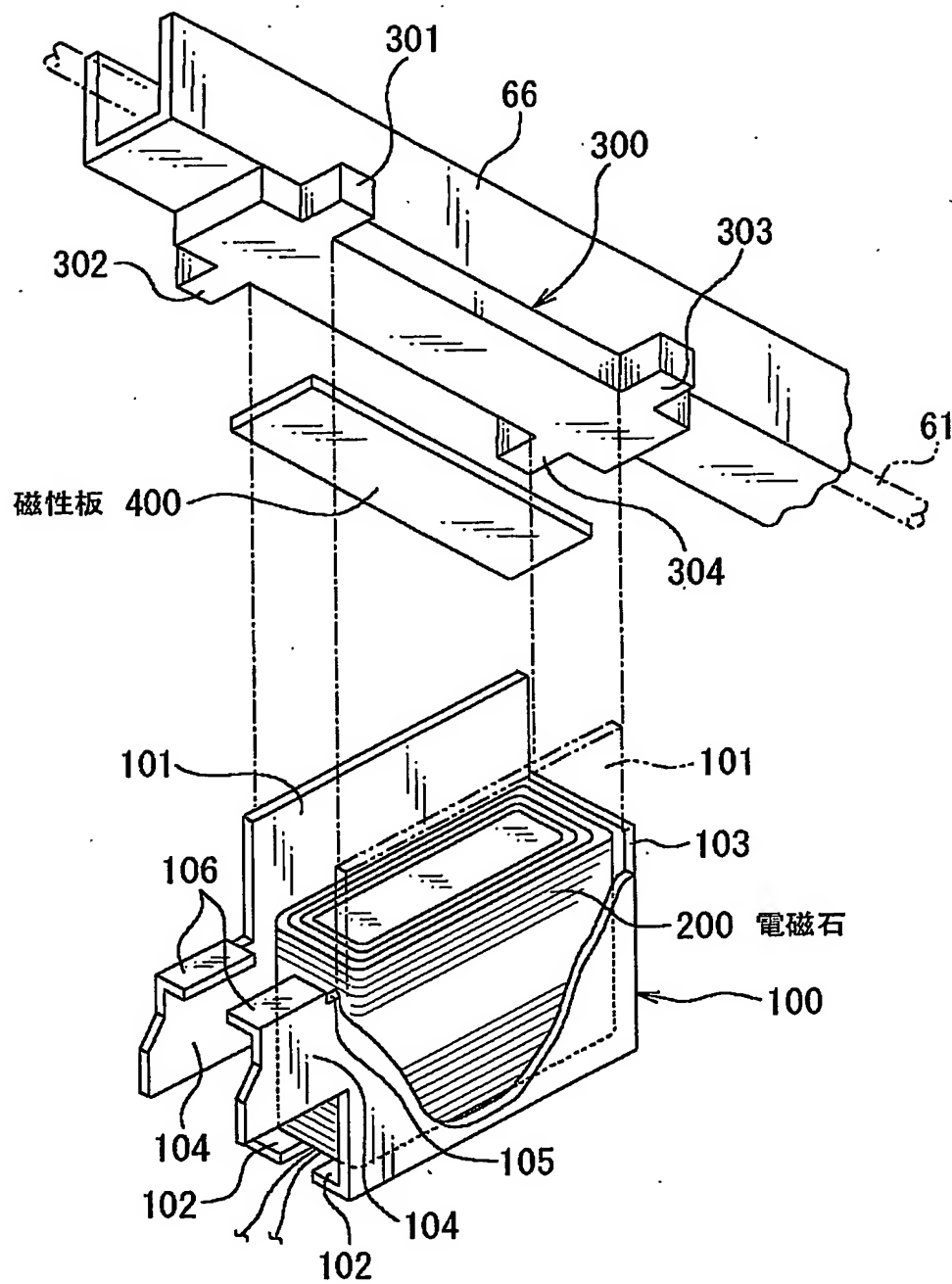
【図 8】



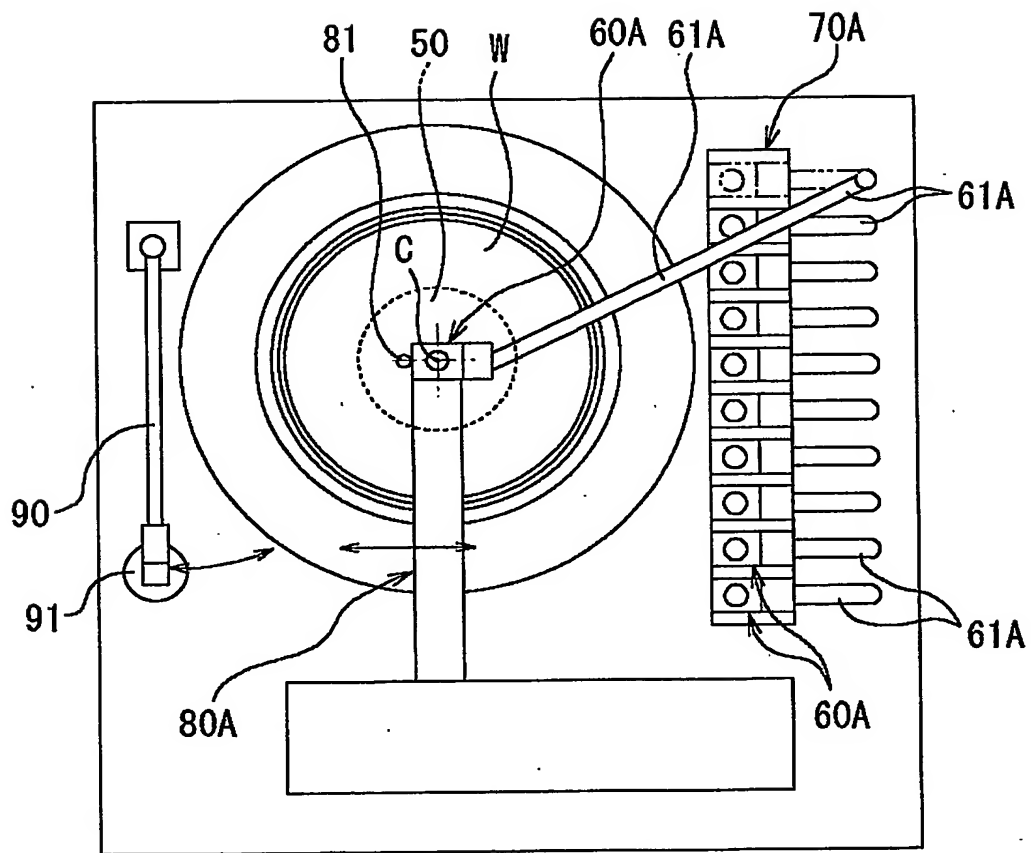
【図 9】



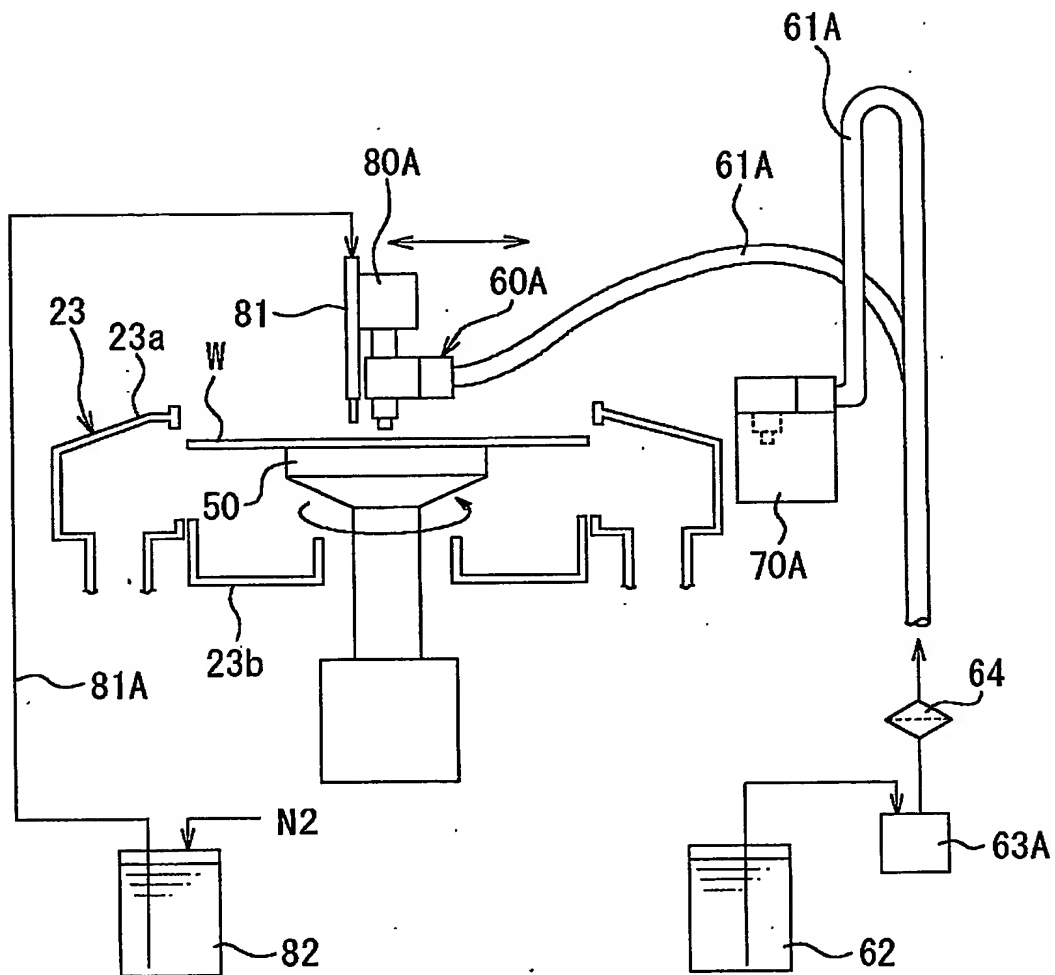
【図10】



【図 11】



【図 1 2】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 処理液供給ノズルの位置ずれを防止して、処理液供給ノズルの円滑な搬送を可能にすると共に、処理液供給ノズルの位置精度を高めて処理精度及び歩留まりの向上を図ること。

【解決手段】 ウエハWを回転可能に保持するスピチャック50と、ウエハWの表面に処理液を供給する複数の処理液供給ノズル60と、各ノズル60を待機位置に保持する待機保持手段70と、待機保持手段70にて保持されるノズル60の任意の1つを着脱可能に把持してウエハWの上方へ搬送するノズル搬送アーム80とを具備する基板処理装置において、各ノズル60を、スピチャック50の回転中心Cと待機保持手段70に適宜間隔をおいて設けられたノズル保持用開口部71とを結ぶ直線L上に沿設すると共に、各ノズル60と処理液供給源とを接続する可撓性を有する供給チューブ61を、直線Lの延長線に沿って配設する。

【選択図】 図4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000219967]

1. 変更年月日

1994年 9月 5日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都港区赤坂5丁目3番6号

氏 名

東京エレクトロン株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.